



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Merkez Adres: KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0309-K

Akreditasyon Tarihi : 16.07.2024

Revizyon Tarihi / No : 16.07.2024 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **16.07.2028** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.


Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K	AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.		
	Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : Fax : E-Posta : Web Sitesi :	+90 216 312 3625 : : selimzengin@akzenkalibrasyon.com www.akzenkalibrasyon.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)


Sıcaklık


Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$0\text{ °C} \leq T \leq 1767\text{ °C}$	S tipi ısılıçift	0,7 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} \leq T \leq 1372\text{ °C}$	K tipi ısılıçift	0,3 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-60\text{ °C} \leq T \leq 1120\text{ °C}$	J Tipi ısılıçift	0,3 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	T Tipi ısılıçift	0,6 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	$-200\text{ °C} \leq T \leq 1300\text{ °C}$	N Tipi ısılıçift	0,5 °C	EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	$-30\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Direnç Termometresi ile	0,22 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	$200\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	K tipi TC ile	0,45 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde


 <p style="text-align: center;">AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024</p>				
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 312 3625 Fax : - E-Posta : selimzengin@akzenkalibrasyon.com Web Sitesi : www.akzenkalibrasyon.com		
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	650 °C < T ≤ 1200 °C	S tipi ısılıçift ile	1,8 °C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Stabilite Odası Buz Dolabı Fırın Klimatik Kabinler	-30 °C ≤ T ≤ 50 °C	K tipi ısılıçift ile	1,3 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • TS EN 60068, DKD-R 5-7, EURAMET cg-20 standartlarına göre mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	10 %rh ≤ RH ≤ 90 %rh	10 °C ≤ T ≤ 40 °C Aralığında hacim içerisindeki nem dağılımı	4,2 %rh	T: Sıcaklık RH: Bağıl Nem • Laboratuvarında ve yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak EURAMET cg-20 EN 60068-3-6 EN 60068-3-11 DAKKSDKD-R 5-7 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon Prosedürüne göre
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Stabilite Odası Buz Dolabı Fırın Klimatik Kabinler	50 °C < T ≤ 250 °C	K tipi ısılıçift ile	1,6 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • TS EN 60068, DKD-R 5-7, EURAMET cg-20 standartlarına göre mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-30 °C ≤ T ≤ 250 °C	Direnç Termometresi ile	0,25 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • EN 60068 DKD-R 5-7 EURAMET cg-20 Standartlarına göre Kalibrasyon Yöntemi (Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak)
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-30 °C ≤ T ≤ 250 °C	Isılıçift ile	1,5 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • EN 60068 DKD-R 5-7 EURAMET cg-20 Standartlarına göre Kalibrasyon Yöntemi (Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak)
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	250 °C ≤ T ≤ 1200 °C	S Tipi ısılıçift ile Hacim içindeki Eksenel Sıcaklık Dağılımı	2,6 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Stabilite Odası Buz Dolabı Fırın Klimatik Kabinler	-30 °C ≤ T ≤ 250 °C	Direnç Termometresi ile	0,9 °C	• T: Ölçülen Sıcaklık • EN 60068 DKD-R 5-7 EURAMET cg-20 Standartlarına göre Kalibrasyon Yöntemi (Mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak)
Sıvılı Cam Termometreler	0 °C	Tam Daldırmalı Tipler Buz Noktası	0,02 °C	T: Sıcaklık 0,05 °C Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K</p>	AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.		
	Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024		
	Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 312 3625 Fax : - E-Posta : selimzengin@akzenkalibrasyon.com Web Sitesi : www.akzenkalibrasyon.com	

Sıvılı Cam Termometreler	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Tam Daldırmalı Tipler Buz Noktası	$0,35^{\circ}\text{C}$	<ul style="list-style-type: none"> T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu Sıcaklık Standart Platin Direnç Termometresi kullanarak Burada verilen belirsizlik kalibrasyon sıcaklığı içindir. Gerçek belirsizlik kalibre edilen cihazın yapısı ve bölüntüsüne bağlıdır.
Diğer Termometreler Oda Termometresi Duvar Tipi Termometre Masa Termometresi Datalogger Dijital Termometre Analog Termometre Buzdolabı Termometreleri Analog ve Sayısal Sıcaklık Ölçerler	$10^{\circ}\text{C} \leq T \leq 60^{\circ}\text{C}$	Karşılaştırma Metodu	$0,8^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyoda	$0,36^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	$200^{\circ}\text{C} < T \leq 400^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok Kalibratörde	$1,1^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$-30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 200^{\circ}\text{C}$	Sıvılı Banyolarda	$0,38^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$200^{\circ}\text{C} < T \leq 500^{\circ}\text{C}$	Kuru Blok Kalibratörde	$1,1^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	$50^{\circ}\text{C} \leq T \leq 600^{\circ}\text{C}$	IR Kalibratör ile	$2,7^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık ASTM E2847 Standardına göre Emissivite= 0,95 <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$21\% \text{rh} \leq RH \leq 70\% \text{rh}$	Karşılaştırmalı Yöntem	$5,1\% \text{rh}$	RH: Ölçülen değer T: Sıcaklık Sıcaklık ve Nem Kabininde, sıcaklık ve nem sensörüyle karşılaştırma metoduyla yapılır. <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	$-100^{\circ}\text{C} < T < 600^{\circ}\text{C}$	E Tipi	$0,3^{\circ}\text{C}$	T: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg-11'e uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Elektriksel simülasyon metodu <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda Geçici veya mobil tesislerde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	$30^{\circ}\text{C} \leq T \leq 140^{\circ}\text{C}$	Dataloger İle Basınç Ölçümü	$0,05 \text{ bar}$	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarda Geçici veya mobil tesislerde

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K		AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.		
		Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024		
		Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 312 3625 Fax : - E-Posta : selimzengin@akzenkalibrasyon.com Web Sitesi : www.akzenkalibrasyon.com		
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	110 °C ≤ T ≤ 134 °C	Dataloger İle Sıcaklık Ölçümü	0,4 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ T ≤ 600 °C	PT100 Tipi	0,3 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	100 °C < T < 1700 °C	R tipi ısılıçift	0,67 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	600 °C < T < 1700 °C	B tipi ısılıçift	0,67 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C < T < 1000 °C	E tipi ısılıçift	0,15 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100 °C < T < 1300 °C	K tipi ısılıçift	0,6 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100 °C < T < 400 °C	T tipi ısılıçift	0,5 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ T ≤ 800 °C	PT100 tipi	0,5 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında • Geçici veya mobil tesislerde

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K	AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ. Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : +90 216 312 3625 Fax : - E-Posta : selimzengin@akzenkalibrasyon.com Web Sitesi : www.akzenkalibrasyon.com		
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0 °C < T < 1768 °C	R tipi ısılıçift	1,01 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	200 °C < T < 1820 °C	B tipi ısılıçift	1,5 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C < T < 1300 °C	N tipi ısılıçift	0,5 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0°C < T < 1700 °C	S tipi ısılıçift	2,8 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C < T < 1200 °C	J tipi ısılıçift	0,6 °C	Euramet cg-11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile T: Ölçülen Sıcaklık <ul style="list-style-type: none"> Müşteri Yerinde Laboratuvarında Geçici veya mobil tesislerde
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Stabilite Odası Buz Dolabı Fırın Klimatik Kabinler	-30 °C ≤ T ≤ 50 °C	Merkez Sıcaklık Ölçümü (Tek Nokta)	1,3 °C	<ul style="list-style-type: none"> T : Ölçülen Sıcaklık TS EN 60068, DKD-R 5-7, EURAMET cg-20 standartlarına göre mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Stabilite Odası Buz Dolabı Fırın Klimatik Kabinler	50 °C < T ≤ 250 °C	Merkez Sıcaklık Ölçümü (Tek Nokta)	1,6 °C	<ul style="list-style-type: none"> T : Ölçülen Sıcaklık TS EN 60068, DKD-R 5-7, EURAMET cg-20 standartlarına göre mobil kalibrasyon sistemi kullanılarak yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K</p>	AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.			
	Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024			
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : KEMAL TÜRKLER MAH. MERTER SK. NO:26 A SANCAKTEPE İstanbul / Türkiye			Telefon : +90 216 312 3625 Fax : - E-Posta : selimzengin@akzenkalibrasyon.com Web Sitesi : www.akzenkalibrasyon.com	
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabin Bağıl Nem Kaynağı Nem Kabin Stabilite Odası	$21 \% rh \leq RH \leq 90 \% rh$	Merkez Nem Ölçümü (Tek Nokta) (23 °C ±5 °C)	5,2 %rh	T: Sıcaklık RH: Bağıl Nem • Laboratuvarında ve yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak EURAMET cg-20 EN 60068-3-6 EN 60068-3-11 DAKKSDKD-R 5-7 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon Prosedürüne göre yapılmaktadır.
Higrometreler Higrometre, Bağıl Nem Ölçer (Data logger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$70 \% rh < RH \leq 90 \% rh$	Karşılaştırmalı Yöntem	7 %rh	RH: Ölçülen değer T: Sıcaklık Sıcaklık ve Nem Kabininde, sıcaklık ve nem sensörüyle karşılaştırma metoduyla yapılır. • Laboratuvarında
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	$500 \text{ °C} < T \leq 1200 \text{ °C}$	Kuru Blok Kalibratörde	2,3 °C	T: Ölçülen Sıcaklık Karşılaştırmalı kalibrasyon metodu • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024


Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g	-	0,3 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g < <i>m</i> ≤ 2 g	-	0,4 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 g < <i>m</i> ≤ 5 g	-	0,5 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 g < <i>m</i> ≤ 10 g	-	0,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 g < <i>m</i> ≤ 20 g	-	0,8 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 g < <i>m</i> ≤ 50 g	-	1 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < <i>m</i> ≤ 100 g	-	1,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 g < m ≤ 200 g	-	3,0 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < m ≤ 500 g	-	8,0 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 g < m ≤ 1 kg	-	16 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < m ≤ 2 kg	-	30 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < m ≤ 5 kg	-	80 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < m ≤ 10 kg	-	160 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < m ≤ 20kg	-	300 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.)
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K	<p style="text-align: center;">AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024</p>
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Yük Hücresi Kuvvet Dönüştürücü Dinamometre El Kantarı, El Tipi Kuvvet Ölçer	$1\text{ N} \leq F \leq 1000\text{ N}$	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	% 0,1	<i>F</i> : Uygulanan kuvvet (N) DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Metre	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ m}$	Bölüntülü 0,1 mm /1 mm	2,9 mm	L : Ölçülen Değer (m) Referans cihazla karşılaştırma metodu
Uzunluk Ölçüm Cihazları Lazer Metre	$10 \text{ m} < L \leq 50 \text{ m}$	Bölüntülü 1 mm	13,2 mm	L : Ölçülen Değer (m) Referans cihazla karşılaştırma metodu
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	25 mm	Mikrometre ile	1,9 µm	L : Ölçülen Değer (m) DIN 2275'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	Mikrometre ile	1,2 µm	L : Ölçülen Değer (m) DIN 2275'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 2000 \text{ mm}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(320 + 25 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen değer DIN 866'ya uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$0 \text{ mm} \leq L \leq 5000 \text{ mm}$	Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	$(320 + 25 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen değer DIN 866'ya uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,01 mm	$(9,7 + 7,1 L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer (m) DAkkS-DKD-R 4.3 Bölüm 9.3'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$0 \leq L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(1,3 + 25 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer (m) DAkkS-DKD-R 4.3 Bölüm 10.1'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$300 \text{ mm} < L \leq 1000 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(5 + 11,7 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer (m) DAkkS-DKD-R 4.3 Bölüm 10.1'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(2,8 + 7,6 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer (m) VDI/VDE/VGQ 2618 Bölüm 10.5'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(8 + 20 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9.1'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$0 \text{ mm} \leq L \leq 600 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(15 + 25 \cdot L) \text{ µm}$	L : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bl.9.2'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Analog)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	1,3 µm	L : Ölçülen Değer [m] DAkkS-DKD-R 4.3 Bl. 11.1'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü Universal Ölçüm Cihazı ile


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(0,84 + 11 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	15 μm	L : Ölçülen Değer (m) Paralel Blok Master ile
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	$5 \text{ mm} \leq L \leq 125 \text{ mm}$	Dijital Kumpas ile	13,4 μm	L : Ölçülen Değer (m) ISO 3310/1 ve ISO 3310/2'ye uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon talimatı. Açıklık Ölçümü : 2 noktadan TS EN 933' göre
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	0,001 mm	1,2 μm	L : Ölçülen Değer (m) Blok masterlar ile karşılaştırma Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm İç ve Dış Ölçümler	6,5 μm	L : Ölçülen Değer (m) DAkkS-DKD-R 4.3 Bl. 12.1 ve 13.1'e uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	$1 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	Master Blok ile	$(2 + 6 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Değer (m) VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.2'e uygun
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Dijital)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(5,8 + 3,4 \cdot L) \mu\text{m}$	L : Ölçülen Uzunluk [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 14.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-0,90 bar $\leq p \leq$ -0,10 bar	Pnömatik	6 mbar	<i>p</i> : Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,5 bar $\leq p \leq$ 20 bar	Pnömatik	35 mbar	<i>p</i> : Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	35 bar $\leq p \leq$ 100 bar	Hidrolik	0,15 bar	<i>p</i> : Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	100 bar $< p \leq$ 700 bar	Hidrolik	0,51 bar	<i>p</i> : Bağıl Basınç, (bar) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	1000 Pa $\leq p \leq$ 2500 Pa	Pnömatik	235 Pa	<i>p</i> : Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarında. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 1000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$2,3 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 5000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$6,3 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$5 \text{ kg} \leq m \leq 1000 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$6,7 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1000 \text{ kg} \leq m \leq 5000 \text{ kg}$ İkame kütleler ile	M1 sınıfı kütle ile	$1,4 \cdot 10^{-3}$	<i>m</i> : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj- Karıştırıcı Cihazlar) Devir Kaynakları	60 rpm ≤ ω < 10000 rpm	r : 0,1 rpm	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,52$ rpm	ω : Açısal Hız (rpm) r : Çözünürlük HTI marka ve HT-522 model Referans takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Kronometre , Zamanlayıcı	1 s ≤ t ≤ 36000 s	r : 0,01 s	$2,0 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0,064$ s	t: Ölçülen zaman aralığı (s) r : Çözünürlük Casio marka ve HS-70W model Referans kronometre kullanılarak doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	60 rpm ≤ ω < 1000 rpm	r : 0,1 rpm	$9,7 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,8$ rpm	ω : Açısal Hız (rpm) r : Çözünürlük Lutron marka ve DT-2249A model Referans stroboskop kullanılarak doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	1000 rpm ≤ ω ≤ 30000 rpm	r : 1 rpm	$9,7 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 2,9$ rpm	ω : Açısal Hız (rpm) r : Çözünürlük Lutron marka ve DT-2249A model Referans stroboskop kullanılarak doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj- Karıştırıcı Cihazlar) Devir Kaynakları	10000 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	r : 1 rpm	$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 5,2$ rpm	ω : Açısal Hız (rpm) r : Çözünürlük HTI marka ve HT-522 model Referans takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 μ L \leq V \leq 100 μ L	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	0,25 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 μ L	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	0,80 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 μ L	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	1,2 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	2,5 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	5,2 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	13 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tip A ve Tip D1 Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	19 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	0,05 mL \leq V \leq 1 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	1,9 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	3,0 μ L	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	3,8 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	6,0 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	8,0 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	11 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	22 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketini elle veya motor tahrikli yapan dijital ve analog göstergeli tipler	29 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-3, TS EN ISO 8655-6, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	20 µL ≤ V ≤ 100 µL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	0,10 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	100 µL < V ≤ 500 µL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	0,50 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	1,9 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	2 mL ≤ V ≤ 5 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	4,0 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	16 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	32 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	58 µL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	0,15 mL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	0,25 mL	V: Hacim TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5, ISO/TR20461 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL ≤ V ≤ 5 mL	Dolum	8,8 µL	V: Hacim TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	8,8 µL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	13 µL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	21 µL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	33 µL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,13 mL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,20 mL	TS EN ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	16 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	33 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	83 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,14 mL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,17 mL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	3,2 mL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 4788, EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	2,0 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	2,3 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	10 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	17 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	33 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg- 19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024


Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	36 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,6 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	2,6 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	5,0 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	6,6 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	10 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	17 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	27 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	200 mL	Boşaltım	35 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.


**AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM
DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

Akreditasyon No: AB-0309-K
Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024

Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	2,0 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	3,2 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	4 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	8,5 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	10 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	18 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	35 µL	TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	7,0 µL	TS EN ISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	8,0 µL	TS EN ISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	10 µL	TS EN ISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Akreditasyon Kapsamı

AKZEN KALİBRASYON TIBBİ SİSTEMLERİ TEST ÖLÇÜM VE MÜHENDİSLİK EĞİTİM DAN.HİZM.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.				
Akreditasyon No: AB-0309-K Revizyon No: 00 Tarih: 16.07.2024				
 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0309-K				
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Reischauer	4,6 µL	TS ENISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Reischauer	5,0 µL	TS ENISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	40 µL	TS ENISO 3507, TS EN ISO 2811-1 ve EURAMET/CG-19 Ölçüm aralığında verilen değerler cihazın nominal kapasitesidir • Laboratuvar kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.